

PŘEHLED ZKOUŠEK

Výzkum a vývoj

AGLOMERAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Agglomerační zařízení je určeno k výrobě umělého kameniva. Použitelné suroviny jsou klasické a fluidní popílky. Ve výrobním zařízení studenou cestou dochází ke spojování ovlhčených částic, které se na sebe dále vážou a pohybem stroje jsou tvarovány. Finální tvar takto vzniklého kameniva je dán vlastním způsobem vytváření. Vyrábí se nejčastěji frakce 4-8 nebo 8-16 mm.



A) Granulovací stroj

Umělé kamenivo vyrobené pomocí granulárního stroje má hranatý a protáhlý tvar, který vzniká díky drážkovanému válci. Kamenivo se po vyrobení a vysušení třídí nejčastěji na frakce 4-8 mm a 8-16 mm.

B) Peletizační talíř

Výroba umělého kameniva pomocí peletizačního talíře spočívá v nastavení sklonu talíře, který tak určí výslednou velikost frakce. Ovlhčené částice materiálu rotací peletizačního talíře postupně nabalují a zrno umělého kameniva se tím postupně zvětšuje. Proces nabalování je ovlivněn jemností materiálu, úhlem náklonu talíře a rychlostí otáčení.



Kontakt:

Lubomír Zavřel

 +420 602 445 388  zavrel@vustah.cz
 +420 513 036 087  www.vustah.cz

Ústav je držitelem certifikátů:

ČSN EN ISO 9001
ČSN EN ISO 14001
OHSAS 18001